

## MasterCast® 765

(RheoFIT® 765)

**Добавка для изготовления жестких и малоподвижных бетонных смесей по технологии безопалубочного формования.**

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterCast 765 – специально разработанная добавка для жестких и малоподвижных бетонных смесей, требующих быстрой распалубки. Облегчает процесс формования, ускоряет набор прочности. Не содержит хлора, не вызывает коррозии арматуры.

Основная область применения добавки – производство пустотных плит перекрытий из малоподвижных смесей на промышленном оборудовании, оснащенной системой бесперебойной подачи бетона.

### FIT 4 VALUE

MasterCast 765 является ключевым компонентом концепции FIT 4 VALUE – Решение 4-х основных задач, стоящих перед производителями бетонных вибропрессованных изделий:

1. FIT для экономичности
2. FIT для качества
3. FIT для эстетики
4. FIT для долговечности

FIT означает, что все требования к экономичности, продуктивности, эстетичности и долговечности будут выполнены.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет оптимизировать состава бетона;
- Способствует увеличению начальной и конечной прочности;
- Придает бетонной смеси необходимую пластичность до начала момента ее схватывания;
- Снижает в/ц смеси и тем самым способствует увеличению прочностных характеристик;
- Делает бетонную смесь связанной, препятствуя образованию разрывов при укладке;
- Снижает риск сегрегации бетонной смеси при интенсивном вибрировании;

- Снижает износ оборудования за счет уменьшения трения между формой и бетоном;
- Способствует равномерному распределению плотностей и прочностей по всей формируемой площади.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нельзя добавлять в сухую смесь! Следует вводить добавку вместе с водой затворения (предпочтительно с последней третью воды). Наилучший эффект достигается, когда добавка вводится в бетонную смесь после добавления всей воды. В любом случае необходимо обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки.

### ДОЗИРОВКА

Рекомендуемая дозировка составляет 0,2-0,6% от массы цемента. Точное количество добавки следует подбирать в лаборатории путем проведения пробных замесов.

### СОВМЕСТИМОСТЬ

MasterCast 765 совместим со всеми типами цемента и пигментов. При использовании других добавок необходимо проверить их совместимость с MasterCast 765.

Показатель	Значение показателя
Внешний вид	жидкость темно-коричневого цвета
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	1060-1100
Водородный показатель, pH	6-8
Содержание Cl-иона, в масс. %, не более	0,1



We create chemistry

## MasterCast® 765

(RheoFIT® 765)

### УПАКОВКА

MasterCast 765 поставляется в контейнерах по 1000 кг и в розлив.

### СРОК ГОДНОСТИ

Минимальный срок годности – 12 месяцев при хранении в соответствии с инструкцией производителя в закрытой оригинальной упаковке.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре не ниже +5°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от высоких температур. Несовпадение рекомендуемым условиям хранения может привести к изменению свойств продукта.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При работе рекомендуется использовать защитные перчатки и очки. В случае попадания на кожу промыть водой. Не

допускать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть обильным количеством воды. MasterCast 765 – невоспламеняющийся и нетоксичный продукт, поэтому не существует специальных рекомендаций для транспортировки.

### Продукция сертифицирована.

Условия производства и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг»  
(ООО «ИК «А-Инж»)  
Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1,  
Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679  
E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru  
тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77  
Филиалы:  
Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru  
Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru  
Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

© = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Красноярск:	8 (391) 268-73-08	info@a-ing.ru
Новосибирск:	8 (383) 355-99-56	nsk@a-ing.ru
Иркутск:	8 (3952) 503-787	irk@a-ing.ru
Норильск:	8 (3919) 462-265	agk@a-ing.ru

