

MasterInject® 1325

(Concresive 1326 PU)

Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая смола для временной гидроизоляции, образующая при контакте с водой жестко-упругую пену

ОПИСАНИЕ

MasterInject 1325 – Двухкомпонентная низковязкая смола на полиуретановой основе, без растворителей. При контакте с водой быстро образует плотную жестко-эластичную пену с мелкопористой структурой. Смешанный материал предназначен для инъектирования посредством однокомпонентного насоса.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Временная остановка напорных течей в бетоне, кирпичной и каменной кладке.
- Инъектирование в трещины, стыки, пустоты, швы, дефекты конструкций.
- Гидроизоляция дефектов в конструкциях гидротехнических сооружений – резервуары, дамбы, бассейны, колодцы, коллекторы и пр.
- Гидроизоляция подземных частей зданий и подземных сооружений.
- Гидроизоляционные работы снаружи и внутри.

По поводу способов и видов применения, не указанных в настоящем документе, просим вас связаться с техническими специалистами ООО «БАСФ Строительные Системы».

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Используется во влажных и текущих трещинах, швах и пр.
- Образованная пена не растворяется и не вымывается водой, устойчива к постоянному контакту с водой.
- Для образования пены необходим контакт приготовленной гидроактивной смолы с водой.
- Всепенная гидроактивная смола является барьером для поступления воды в теле конструкции, однако структура пены не позволяет постоянно сопротивляться давлению воды. Для постоянной гидроизоляции требуется последующее инъектирование пены плотной эластичной смолой MasterInject 1330.
- Пена образуется через несколько секунд после контакта с водой. Время реакции

и коэффициент расширения зависит от количества добавленного катализатора и окружающей температуры.

ОСНОВА МАТЕРИАЛА

Полиуретановая смола, не содержащая растворителей.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

(а) Подготовка основания

Трещины необходимо предварительно очистить от грязи и пыли. Промывка и смазка трещины (вода необходима для начала реакции полиуретана) возможна посредством подачи в нее воды через предварительно установленные пакеры. Температура основания должна быть от +5°C до +30°C. Смолу MasterInject 1325 можно инъектировать непосредственно в мокрые трещины без ее предварительной поверхностной герметизации. Для подачи смолы в трещины необходимо пробурить отверстия (шпуры) по обе ее стороны в шахматном порядке под диаметр пакера. Угол наклона должен составлять 30-45° к трещине, глубина отверстия (шпура) должна быть равна примерно половине толщины конструкции, таким образом, инъекционный канал должен пересекать трещину в середине толщины конструкции. Расстояние между отверстиями в среднем составляет 20-30 см, отступ от трещины в среднем – 10-15 см. В отверстия следует установить разжимные и забивные пакеры с обратным клапаном.

(b) Смешивание

Возможны различные соотношения компонентов смеси, каждая пропорция изменяет время реакции и кратность пенообразования.

Влейте катализатор (компонент В) MasterInject 1325 в смолу (компонент А) MasterInject 1325 и в течение 3-х минут перемешайте смесь при помощи ручного миксера с максимальной скоростью оборотов не более 400 об/мин. См. Таблицу времени реакции при различных

MasterInject® 1325

(Concresive 1326 PU)

пропорциях и температурах.

(с) Применение

Приступить к инъектированию состава MasterInject 1325 через установленные пакеры при помощи соответствующего инъекционного оборудования. При контакте с водой внутри трещины образуется пена.

В случае инъектирования в сухие трещины, для образования пены необходимо предварительно осуществить подачу воды.

Инъектирование вертикальных трещин всегда осуществляется снизу вверх.

Инъектирование начинается с самого нижнего пакера и осуществляется до тех пор, пока смола MasterInject 1325 не начнет выходить из следующего пакера.

При подаче инъекционной смолы одновременно контролировать расход состава на пакер, давление и появление материала из соседнего пакера (отверстия).

(d) Очистка инструментов

Очистку инструментов и промывку инъекционного оборудования от незатвердевших материалов следует производить чистящим средством MasterInject Cleaner A.

Для промывки инъекционного насоса и шлангов жидкость для очистки прокачивается через оборудование для удаления остатков смолы. Затвердевший материал очищается либо механическим способом, либо при помощи жидкости для очистки MasterInject Cleaner B.

УПАКОВКА

Смола MasterInject 1325: жестяной контейнер 25 кг с металлической крышкой и ручкой. Катализатор MasterInject 1325: жестяной контейнер 2,5 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения – 12 месяцев в оригинальном герметичном контейнере, в прохладных сухих условиях.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При использовании продукта необходимо соблюдать обычные меры предосторожности для работы с химическими реагентами, например, во время работы запрещено есть, пить и курить, во время перерыва в работе или после ее окончания необходимо вымыть руки. Особые указания, касающиеся обращения с материалом и его транспортировки – см. Листок безопасности материала. Утилизация продукта и его контейнера должна проводиться в соответствии с действующими правилами. Ответственность несет конечный владелец продукта.

ПРИМЕЧАНИЯ

Всегда рекомендуется проводить пробные работы с различными пропорциями для того, чтобы подобрать подходящее время реакции. Запрещается работать при пропорциях, отличных от рекомендуемых, без предварительных консультаций с нашим техническим отделом. Время реакции зависит от температуры материала и температуры собственно продукта.

Время реакции при пропорции смешения 2,5 кг катализатора (примерно 10% катализатора от общего количества смеси).

Условия	Ед. изм.	Время реакции как функция температуры и пропорции					
		+5	+ 10	+ 15	+20	+25	+30
Температура:	°С						
Пропорция:							
- Основа:	Кг	25	25	25	25	25	25
- Катализатор:		2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Начало реакции, ок.:	секунд	19	15	11	9	9	8
Окончание реакции, ок.:	секунд	135	125	75	60	58	55
Коэффициент пенообразования, ок:		29	33	37	43	45	43
Относительная влажность	%	55	55	55	55	55	55

Испытания проводились с добавлением 10% воды для моделирования влажной трещины. В каждом конкретном случае необходимо корректировать дозировку.

MasterInject® 1325

(Concresive 1326 PU)

Время реакции при пропорции смешения 1,25 кг катализатора (примерно 5% катализатора от общего количества смеси).

Условия	Ед. изм.	Время реакции как функция температуры и пропорции					
		+5	+ 10	+ 15	+20	+25	+30
Температура:	°С						
Пропорция:							
- Основа:	Кг	25	25	25	25	25	25
- Катализатор:		1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Начало реакции, ок.:	секунд	35	20	18	18	17	11
Окончание реакции, ок.:	секунд	215	160	145	128	110	100
Коэффициент пенообразования, ок.:		28	43	41	48	47	47
Относительная влажность	%	55	55	55	55	55	55

Испытания проводились с добавлением 10% воды для моделирования влажной трещины. В каждом конкретном случае необходимо корректировать дозировку.

Технические характеристики

Характеристики	Ед. изм	MasterInject 1325 Base	Катализатор MasterInject 1325 Catalyst
Цвет:	-	коричневый	светло-желтый
Плотность (при 20°С):	г/см ³	1,15	1,1
Вязкость по Брукфилду:	МПа*с	300	70
Температура нанесения (подложка и материал):	°С	от +5 до + 30	от +5 до + 30
Расширение пены при 23°С (10% катализатора):		Без пены – ок. 1:40 - 45.	
Расширение пены при 23°С (5% катализатора):		Без пены – ок. 1:45 - 50.	
Точка вспышки:	°С	180	110

Время отверждения измеряется при 20°С и относительной влажности 65%. Время отверждения увеличивается при более высокой температуре и сокращается при более низких температурах. Приведенные технические данные получены в результате статистических исследований и не представляют собой минимально гарантируемых значений. В случае необходимости контрольных данных просим Вас запросить у нашего Технического отдела "Спецификацию продаж".

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг»
(ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1,

Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru

тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы:

Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru

Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

© = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Красноярск:	8 (391) 268-73-08	info@a-ing.ru
Новосибирск:	8 (383) 355-99-56	nsk@a-ing.ru
Иркутск:	8 (3952) 503-787	irk@a-ing.ru
Норильск:	8 (3919) 462-265	agk@a-ing.ru