

MasterSeal[®] M 338

MASTERSEAL 138

Двухкомпонентное жесткое эпоксидное покрытие на водной основе для гидроизоляции и защиты железобетонных конструкций, в том числе контактирующих с питьевой водой

ОПИСАНИЕ

MasterSeal M 338 – это двухкомпонентное эпоксидное покрытие на водной основе для гидроизоляции и защиты железобетонных конструкций. Нетоксичное, не содержит растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для внутренних и наружных работ.
- Наносится на бетонные поверхности.
- Для защиты трубопроводов, каналов, резервуаров, водостоков и др.
- Для защиты подпорных стен, как наружное покрытие для мостовых и других строительных конструкций.
- Для гидроизоляции резервуаров с питьевой водой.

Для получения дополнительной информации по области применения необходимо обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сразу после отверждения непроницаем для воды, углекислого газа и хлоридов.
- Экологически безвреден.
- Не воспламеняется.
- Покрытие является водонепроницаемым, стойким к погодным условиям и знакопеременным температурам.
- Высокая адгезия к бетону, даже к влажным поверхностям.
- Хорошая стойкость к химическим воздействиям (см. таблицу).
- Пригоден для контакта с питьевой водой.
- Легко наносится безвоздушным распылителем на большие площади поверхности.

ОСНОВА МАТЕРИАЛА

Водная дисперсия эпоксидной смолы, отверждается аминами.

УПАКОВКА

MasterSeal M 338 поставляется комплектами по 25 кг.

Компонент А – металлическое ведро 20, 6 кг;
Компонент В - металлическое ведро 4,4 кг.

ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Необходимо хранить в сухих и прохладных складских условиях. **Не допускать замораживания при хранении и при транспортировке!** Срок годности в этих условиях составляет 24 месяца в неповрежденной заводской упаковке.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

(а) Основание: поверхность должна быть чистой и прочной. Удалить с нее остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящие методы очистки: водоструйная, пескоструйная или дробеструйная обработка. Температура основания должна быть от +10°C до +30°C. После подготовки поверхности прочность на сжатие основания должна быть не ниже 15 МПа. Остаточное содержание влаги на основании не должно превышать 8%. Температура основания должна быть на + 3°C выше температуры точки росы. Необходимо поддерживать постоянную температуру во время нанесения и отверждения.

(б)Перемешивание: MasterSeal M 338 поставляется в виде двух отдельных компонентов, готовых к употреблению. Необходимо залить компонент В в компонент А (компонент А перед этим тщательно перемешать до однородного цвета) и перемешать низкооборотным смесителем с лопастной насадкой (максимум 400 об/мин), до получения однородной консистенции.

MasterSeal[®] M 338

MASTERSEAL 138

Необходимо избегать защемления воздуха, при перемешивании насадка должна быть полностью погружена в смесь. Необходимо перемешивать сразу все составляющие упаковки.

(в)Нанесение: MasterSeal M 338 необходимо наносить в два слоя. При этом расход материала зависит от способа нанесения. При нанесении первого слоя смесь можно разбавить водой на 10%. Для второго нанесения смесь готова к применению. Второй слой можно наносить, если первый не липкий при прикосновении. Для нанесения можно использовать кисть, короткошерстный валик с нейлоновым роликом (дина ворса 10 – 12 мм) или безвоздушный распылитель.

РАСХОД

Приблизительно от 0,2 до 0,5 кг/м².
Данный расход является теоретическим и может колебаться в зависимости от впитывающей способности и шероховатости основания. Точный расход материала определяется непосредственно на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Несхватившийся материал на инструменте можно очистить водой. Засохший материал удаляется только механическим способом

ВНИМАНИЕ

- MasterSeal M 338 является эпоксидным материалом.
- MasterSeal M 338 может применять на открытом воздухе, но он может пожелтеть из-за воздействия ультрафиолетовых лучей.

Нельзя наносить материал на основание при температуре ниже +10°C или выше +30°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо соблюдать обычные профилактические меры предосторожности при обращении с химической продукцией. Избегать попадания материала в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места необходимо тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

Технические характеристики (Таблица 1)

Свойство	Ед. изм.	Значения
Плотность	кг/м ³	≈ 1350
Содержание сухого вещества (в смеси)	%	≈ 64
Разбавитель		Вода
Температура при нанесении (основание и материал)	°C	От +10 до +30
Допустимая влажность основания	%	Максимум 8
Относительная влажность воздуха при отверждении	%	Максимум 80
Время жизни в открытой емкости	минуты	≈ 40
Время до повторного покрытия	Часы	От 12 до 24
Рекомендуемая толщина нанесения	Мм	≈ 0,3
Время высыхания (прикосновения без прилипания)	минуты	≈ 75
Возможность приложения пешеходной нагрузки после	Часы	≈ 24
Полное отверждение	Сутки	После 7
Температурный режим эксплуатации	°C	От -40 до +80
Адгезия к бетону	МПа	> 3
Пригодность к контакту с питьевой водой:	Сутки	После ≈ 7

Красноярск: 8 (391) 268-73-08 info@a-ing.ru
Новосибирск: 8 (383) 355-99-56 nsk@a-ing.ru
Иркутск: 8 (3952) 503-787 irk@a-ing.ru
Норильск: 8 (3919) 462-265 akng@a-ing.ru

MasterSeal[®] M 338

MASTERSEAL 138

Стойкость к химическим воздействиям (Таблица 2)

Уксусная кислота 5%	+	Этанол	±
Уксусная кислота 10%	-	Диметилбензол	-
Соляная кислота 5%	-	Газойль	-
Фосфорная кислота 5%	-	Неэтилированный бензин	-
Молочная кислота 5%	+	Бензин	-
Молочная кислота 10%	-	Тормозная жидкость	+
Азотная кислота 5%	-	Смазочно-охлаждающее масло	+
Серная кислота 5%	-	Минеральное масло	+
Гидроксид калия (едкий калий) 50%	+	Соли - антиобледенители	+
Гидроксид натрия (едкий натр) 50%	+	Отбеливающее средство	-
Аммиак 25%	±	Отбеливающее средство/вода 1:1	-
Пероксид водорода 3%	+	Молоко	+
Морская вода	+		

Испытание проводилось в течение 500 часов при + 22°C:

+: стойкость без каких-либо изменений

-: нестойкий

±: стойкий, но с изменениями (цвета, яркости и твердости и др.). Только при случайном контакте или в режиме разбрызгивания с периодической очисткой.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг»
(ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1, Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы:

Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru

Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира

Красноярск: 8 (391) 268-73-08 info@a-ing.ru
Новосибирск: 8 (383) 355-99-56 nsk@a-ing.ru
Иркутск: 8 (3952) 503-787 irk@a-ing.ru
Норильск: 8 (3919) 462-265 agk@a-ing.ru