

MasterFinish® RL 309

(RHEOFINISH 309 P)

Средство для смазки опалубки для производства сборного железобетона

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterFinish RL 309 представляет собой средство для опалубки на основе минеральных масел высокой степени очистки. Состав MasterFinish RL 309 специально разработан для обеспечения легкого и полного отделения бетона от формы, способствует существенному повышению качества поверхности бетона, которая становится гладкой и однородной.

MasterFinish RL 309 может наноситься на все виды материалов, из которых изготовлены формы для бетонных изделий, например, дерево, металл, фанеру или силикон, когда требуется хорошее качество поверхности изделия и легкое отделение изделия от формы. Кроме того MasterFinish RL 309 может применяться при тепловлажностной обработке. Состав может использоваться для производства широкого спектра сборных железобетонных конструкций (включая сложные) при температуре форм не более 80 °С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря низкой вязкости возможно наносить распылителем - снижение времени нанесения.
- Легкое отделение изделия от формы - ускорения распалубки и очистки форм, увеличение срока службы опалубки.
- Не содержит растворителей.
- Готов к применению.
- Применим для всех видов бетона.
- Улучшает защиту стальных форм от коррозии.
- Используется при тепловлажностной обработке.

- Может использоваться при температуре форм до 80°С.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

MasterFinish RL 309 – готовый к применению материал, который может наноситься распылением, кистью или валиком на все типы форм. При распылении необходимо тщательно следить за тем, чтобы покрытие было достаточно плотным и ровным.

Распыление необходимо производить на достаточном расстоянии от формы с тем, чтобы получить равномерную и однородную толщину пленки.

В процессе распыления важно поддерживать в распылителе достаточно высокое давление (4-5 бар), а также обеспечить плотность соединений распылителя и особенно сопла, что позволит избежать образование капель. При использовании переносных распылителей наилучшие результаты обеспечиваются применением щелевого сопла с нанесением материала под углом 65- 80°.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

Показатель	Значение показателя
Внешний вид	Желтоватая прозрачная жидкость
Плотность при 20°С, г/см ³	0,83±0,02
Максимальное содержание хлоридов	< 0,1%
Вязкость при 20°С	около 5 сСт (5 мм ² /с)

УПАКОВКА

MasterFinish RL 309 поставляется в 1000 л контейнерах, бочках емкостью 210 л, канистрах емкостью 20 л.



We create chemistry

MasterFinish® RL 309

(RHEOFINISH 309 P)

СРОК ГОДНОСТИ

Минимальный срок годности - 18 месяцев при хранении в соответствии с инструкцией производителя в закрытой оригинальной упаковке.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от -5 °С до +40 °С, в закрытой емкости. Избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от высоких температур. Несоблюдение рекомендуемых условий хранения может привести к изменению свойств продукта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При работе рекомендуется использовать защитные перчатки и очки. В случае попадания на кожу промыть водой. Не допускать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть обильным количеством воды. Необходимо соблюдать установленные нормы и правила обращения с легковоспламеняющимися жидкостями.

Продукция сертифицирована. Условия производства и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг»
(ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1,

Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru

тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы:

Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru

Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Красноярск: 8 (391) 268-73-08

Новосибирск: 8 (383) 355-99-56

Иркутск: 8 (3952) 503-787

Норильск: 8 (3919) 462-265

info@a-ing.ru

nsk@a-ing.ru

irk@a-ing.ru

agk@a-ing.ru

