

MasterTop® 330

MASTERTOP 230

Сухая смесь для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов



ОПИСАНИЕ

MasterTop 310 – готовая к применению сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлический заполнителей и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 330 предназначен для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 15 до 30 мм.

MasterTop 330 рекомендуется для:

- Ремонт эксплуатируемых бетонных промышленных полов с высокой нагрузкой.
- Устройство высокопрочного покрытия на «старых» промышленных бетонных полах.
- Выравнивания неровных бетонных полов.

УПАКОВКА

MasterTop 330 упакован во влагостойкие мешки по 25 кг, на поддоне 60 мешков – 1 500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков. Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень высокая стойкость к ударным воздействиям.
- Пол с покрытием MasterTop 330, по износостойкости превосходит пол, упрочненный MasterTop 100 в 3 – 4 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 6 – 8 раз. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.
- Стойкость к перепадам и воздействию высоких температур (кратковременно до 400°C).
- Обеспечивает ремонт и упрочнение «старых» бетонных полов, при невозможности увеличения «чистовой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 330, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием, что обеспечивает совместную работу при перепадах температур.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, подверженные интенсивному воздействию воды, что может привести к коррозии металлического заполнителя и появлению пятен ржавчины на поверхности.

Красноярск:	8 (391) 268-73-08	info@a-ing.ru
Новосибирск:	8 (383) 355-99-56	nsk@a-ing.ru
Иркутск:	8 (3952) 503-787	irk@a-ing.ru
Норильск:	8 (3919) 462-265	akg@a-ing.ru



We create chemistry

MasterTop[®] 330

MASTERTOP 230

- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ – от +8°C до +35°C. Температура основания должна превышать температуру «точки росы» минимум на 3°C. Относительная влажность воздуха не более 80%.

1. Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью ± 5 мм. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений препятствующих адгезии. Рекомендуется использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

Прочность основания на сжатие не менее 22,5 МПа, прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Влажность основания не более 4%.

2. Нанесение клея

В качестве клея используется двухкомпонентный эпоксидный материал PCI Repahaft EP (CONCRETSIVE 1002), который поставляется в правильно подобранном соотношении компонентов (см. техническое описание).

Приготовленный клей PCI Repahaft EP наносят на подготовленное основание с помощью жесткой кисти, шпателя или валика.

MasterTop 330 укладывают на свежий неотвержденный клей.

3. Приготовление раствора MasterTop 330

Используйте достаточное количество миксеров, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно без остановок. **НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ!** Использовать только воду пригодную для питья.

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

Перемешивание

Отмерьте требуемое количество воды (2,3 – 2,8 литра на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2 – 3 минут. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора не перемешивайте и не добавляйте воду.

Осуществляйте перемешивание как можно ближе к месту устройства покрытия. Для организации быстрого и непрерывного перемешивания раствора и укладки покрытия толщиной от 15 до 30 мм убедитесь, что на стройплощадке достаточно трудовых ресурсов, материалов и оборудования.

Выход продукции

25 кг MasterTop 330, смешанные с 2,3 – 2,8 литрами воды, дают приблизительно 8,2 литров раствора (0,0082 м³), которого хватит на ~ 0,5 м² покрытия при толщине нанесения 16 мм.

4. Нанесение раствора MasterTop 330

Раствор MasterTop 330 наносят на предварительно подготовленную и обработанную клеем бетонную поверхность («мокрый по мокрому») правилом по направляющим. Толщина нанесения от 15 до 30 мм.

Загустевший материал нельзя разбавлять добавлением воды или свежего раствора.

5. Затирка поверхности

Как только покрытие начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и затирочной машины, производят его затирку

Красноярск: 8 (391) 268-73-08 info@a-ing.ru
Новосибирск: 8 (383) 355-99-56 nsk@a-ing.ru
Иркутск: 8 (3952) 503-787 irk@a-ing.ru
Норильск: 8 (3919) 462-265 akg@a-ing.ru





We create chemistry

MasterTop[®] 330

MASTERTOP 230

бетоноотделочной машиной с диском. Для качественного уплотнения уплотняющего

раствора и придания требуемой ровности затирку производят несколько раз, пока позволяет время, и свойства бетонной смеси.

Покрытие, примыкающее к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах оно сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами. Перед затиркой необходимо удалить излишки воды с поверхности, например, с помощью резинового шланга, протаскиваемого по поверхности бетона.

6. Выглаживание поверхности

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопаста устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы. Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

7. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713.

Примечание: Наносить материал в один слой!

Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 330 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как покрытие наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18 – 20°C швы следует нарезать примерно через 1 – 2 суток после заливки бетона.

Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474. Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1 – 2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе

Красноярск:	8 (391) 268-73-08	info@a-ing.ru
Новосибирск:	8 (383) 355-99-56	nsk@a-ing.ru
Иркутск:	8 (3952) 503-787	irk@a-ing.ru
Норильск:	8 (3919) 462-265	akg@a-ing.ru

MASTER[®]
BUILDERS
SOLUTIONS



We create chemistry

MasterTop[®] 330

MASTERTOP 230

использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 90 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток	более 15 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A1,5 (максимум 1,5 см ³ /50 см ²) AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс III не менее 30 кг с высоты 1 м
Заполнитель	металл
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 2,4 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	малая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от - 50 до + 200°C (кратковременно до + 400°C)
Упаковка	мешки по 25 кг
Расход	45 – 90 кг/м ² в зависимости от толщины покрытия
Толщина покрытия	15 – 30 мм
Количество воды затворения	2,3 – 2,8 литра на 25 кг сухой смеси
Время жизни раствора	~ 45 минут при 20°C

Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации обращайтесь к специалистам. Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. Перед применением убедитесь в наличии у Вас актуального технического описания.

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг» (ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1. Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru, тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы: Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

Красноярск: 8 (391) 268-73-08 info@a-ing.ru
Новосибирск: 8 (383) 355-99-56 nsk@a-ing.ru
Иркутск: 8 (3952) 503-787 irk@a-ing.ru
Норильск: 8 (3919) 462-265 agk@a-ing.ru

