

MasterInject® 1325

Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая смола для временной гидроизоляции, образующая при контакте с водой жестко-упругую пену

ОПИСАНИЕ

MasterInject 1325 – двухкомпонентная низковязкая смола на полиуретановой основе, без растворителей. При контакте с водой быстро образует плотную жестко-эластичную пену с мелкопористой структурой. Смешанный материал предназначен для инъектирования посредством однокомпонентного насоса.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Временная остановка напорных течей в бетоне, кирпичной и каменной кладке.
- Инъектирование в трещины, стыки, пустоты, швы, дефекты конструкций.
- Гидроизоляция дефектов в конструкциях гидротехнических сооружений – резервуары, дамбы, бассейны, колодцы, коллекторы и пр.
- Гидроизоляция подземных частей зданий и подземных сооружений.
- Гидроизоляционные работы снаружи и внутри.

По поводу способов и видов применения, не указанных в настоящем документе, просим вас связаться с техническими специалистами ООО «БАСФ Строительные Системы».

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Используется во влажных и текущих трещинах, швах и пр.
- Образованная пена не растворяется и не вымывается водой, устойчива к постоянному контакту с водой.
- Для образования пены необходим контакт приготовленной гидроактивной смолы с водой.
- Вспененная гидроактивная смола является барьером для поступления воды в теле конструкции, однако структура пены не позволяет постоянно сопротивляться давлению воды. Для постоянной гидроизоляции требуется последующее инъектирование пены плотной эластичной смолой MasterInject 1330.
- Пена образуется через несколько секунд после контакта с водой. Время реакции и коэффициент расширения зависит от количества добавленного катализатора и окружающей температуры.

ОСНОВА МАТЕРИАЛА

Полиуретановая смола, не содержащая растворителей.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЮ

(а) Подготовка основания

Трещины необходимо предварительно очистить от грязи и пыли. Промывка и смазка трещины (вода

необходима для начала реакции полиуретана) возможна посредством подачи в нее воды через предварительно установленные пакеры. Температура основания должна быть от +5 °С до +30 °С.

Смолу MasterInject 1325 можно инъектировать непосредственно в мокрые трещины без ее предварительной поверхностной герметизации. Для подачи смолы в трещины необходимо пробурить отверстия (шпуры) по обе ее стороны в шахматном порядке под диаметр пакера. Угол наклона должен составлять 30-45о к трещине, глубина отверстия (шпура) должна быть равна примерно половине толщины конструкции, таким образом, инъекционный канал должен пересекать трещину в середине толщины конструкции. Расстояние между отверстиями в среднем составляет 20-30 см, отступ от трещины в среднем – 10-15 см. В отверстия следует установить разжимные и забивные пакеры с обратным клапаном.

(b) Смешивание

Возможны различные соотношения компонентов смеси, каждая пропорция изменяет время реакции и кратность пенообразования.

Влейте катализатор (компонент В) MasterInject 1325 в смолу (компонент А) MasterInject 1325 и в течение 3-х минут перемешайте смесь при помощи ручного миксера с максимальной скоростью оборотов не более 400 об/мин.

См. Таблицу времени реакции при различных пропорциях и температурах.

(c) Применение

Приступить к инъектированию состава MasterInject 1325 через установленные пакеры при помощи соответствующего инъекционного оборудования. При контакте с водой внутри трещины образуется пена.

В случае инъектирования в сухие трещины, для образования пены необходимо предварительно осушить подачу воды.

Инъектирование вертикальных трещин всегда осуществляется снизу вверх.

Инъектирование начинается с самого нижнего пакера и осуществляется до тех пор, пока смола MasterInject 1325 не начнет выходить из следующего пакера.

При подаче инъекционной смолы одновременно контролировать расход состава на пакер, давление и появление материала из соседнего пакера (отверстия).

(d) Очистка инструментов

Очистку инструментов и промывку инъекционного оборудования от незатвердевших материалов следует производить чистящим средством MasterInject Cleaner А.

MasterInject® 1325

Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая смола для временной гидроизоляции, образующая при контакте с водой жестко-упругую пену

Для промывки инъекционного насоса и шлангов жидкость для очистки прокачивается через оборудование для удаления остатков смолы. Затвердевший материал очищается либо механическим способом, либо при помощи жидкости для очистки MasterInject Cleaner B.

УПАКОВКА

MasterInject 1325 поставляется в комплекте 27,5 кг: жестяной контейнер 25 кг с металлической крышкой и ручкой. Катализатор MasterInject 1325: жестяной контейнер 2,5 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения – 12 месяцев в оригинальном герметичном контейнере, в прохладных сухих условиях.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При использовании продукта необходимо соблюдать обычные меры предосторожности для

работы с химическими реагентами, например, во время работы запрещено есть, пить и курить, во время перерыва в работе или после ее окончания необходимо вымыть руки. Особые указания, касающиеся обращения с материалом и его транспортировки – см. Листок безопасности материала. Утилизация продукта и его контейнера должна проводиться в соответствии с действующими правилами. Ответственность несет конечный владелец продукта.

ПРИМЕЧАНИЯ

Всегда рекомендуется проводить пробные работы с различными пропорциями для того, чтобы подобрать подходящее время реакции. Запрещается работать при пропорциях, отличных от рекомендуемых, без предварительных консультаций с нашим техническим отделом. Время реакции зависит от температуры материала и температуры собственно продукта.

Время реакции при пропорции смешения 10:1 (2,5 кг катализатора - примерно 10% катализатора от общего количества смеси).

Условия	Ед. изм.	Время реакции как функция температуры и пропорции					
Температура:	°С	+5	+ 10	+ 15	+20	+25	+30
Пропорция:							
- Основа:	Кг	25	25	25	25	25	25
- Катализатор:		2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Начало реакции, ок.:	секунд	19	15	11	9	9	8
Окончание реакции, ок.:	секунд	135	125	75	60	58	55
Коэффициент пенообразования, ок.:		29	33	37	43	45	43
Относительная влажность	%	55	55	55	55	55	55

Испытания проводились с добавлением 10% воды для моделирования влажной трещины. В каждом конкретном случае необходимо корректировать дозировку.

Время реакции при пропорции смешения 20:1 (1,25 кг катализатора, примерно 5% катализатора от общего количества смеси).

Условия	Ед. изм.	Время реакции как функция температуры и пропорции					
Температура:	°С	+5	+ 10	+ 15	+20	+25	+30
Пропорция:							
- Основа:	Кг	25	25	25	25	25	25
- Катализатор:		1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Начало реакции, ок.:	секунд	35	20	18	18	17	11
Окончание реакции, ок.:	секунд	215	160	145	128	110	100
Коэффициент пенообразования, ок.:		28	43	41	48	47	47
Относительная влажность	%	55	55	55	55	55	55

Испытания проводились с добавлением 10% воды для моделирования влажной трещины. В каждом конкретном случае необходимо корректировать дозировку.