

MasterFlow 920 ANW

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы при пониженных температурах.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterFlow 920 ANW – представляет собой двух-компонентный состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы, предназначенный для использования вместе с арматурными стержнями в бетоне без трещин и трещиноватом бетоне.

MasterFlow 920 ANW оптимизирован для применения при пониженных температурах.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Материал MasterFlow 920 ANW предназначен для крепления:

- Элементов в трещиноватый бетон и в бетон без трещин.
- Арматурных стержней
- Подвесных систем вентиляции
- Защитных барьеров
- Машин и тяжелой техники
- Стоек, стеллажей, решеток

- Элементов кран-балок

Материал MasterFlow 920 ANW можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анкеры могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций
- Пригодно для сухих, влажных и обводнённых отверстий – без ухудшения характеристик
- Уменьшенные диаметры сверления – например, для арматуры M²⁰ требуется отверстие диаметром всего 22 мм, а для M²⁴ – всего 26 мм; экономичная система инъекции
- Возможность варьирования глубины анкеровки
- Соотношение 10:1

УПАКОВКА

Продукт MasterFlow 920 ANW поставляется в картриджах однопоршневой конструкции в картриджах объемом 380 мл.

НЕОБХОДИМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для работы с данным продуктом необходимо:

- Смесительные насадки
- Насос для очистки с продувкой, либо сжатый воздух
- Чистящие щетки
- Удлиняющие трубки
- Пластиковые накладки

ПРИМЕНЕНИЕ

Для ознакомления с инструкцией по применению изучите Правила производства работ.

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

- Директива ETAG 001 (Часть 5, вариант 7) для резьбовой арматуры, в плотный и трещиноватый бетон.
- Классификация "A+" в соответствии с обязательным нормативом, регламентирующим эмиссию летучих органических соединений (Франция).
- Тестировано в соответствии с Системой сертификации LEED 2009 EQ c4.1, правило SCAQMD 1168 (2005).

УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке, в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°C), не допуская попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении данных условий срок хранения продукта составляет 12 месяцев с даты его производства.

MasterFlow 920 ANW

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы при пониженных температурах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочее время и время нагружения

Примечание: Рабочее время (T_{work}) – стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале.

Темп-ра картриджа со смолы	Рабочее время (T_{work})	Темп-ра основания	Время нагрузки (T_{load})
min 0 °C	50 мин	-26°C	36 часов
		от -10 до -5°C	12 часов
	15 мин	от -5 до 0°C	100 мин.
от 0 до +5°C	10 мин.	от 0 до +5°C	75 мин.
от +5 до +10°C	5 мин.	от +5 до +10°C	50 мин.
от +10 до +20°C	2,5 мин.	от +10 до +20°C	50 мин.
+20°C	100 сек.	+20°C	20 мин.

Физические свойства

Характеристики	Ед.	Величина	Стандарт испытаний
Прочность на сжатие, МПа	24 ч.	Н/мм ²	ASTM D 695, +20°C
	7 сут.	77,8	
Модуль упругости при сжатии	24 ч.	ГН/м ²	ASTM D 695, +20°C
	7 сут.	7	
Прочность на растяжение	24 ч.	Н/мм ²	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.	15,2	
Относительное удлинение при разрыве	24 ч.	%	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.	6,7	
Прочность на изгиб	24 ч.	Н/мм ²	ASTM D 790, +20°C
	7 сут.	3,8	
Модуль упругости	24 ч.	ГН/мм ²	ASTM D 638, +20°C
	7 сут.	38,7	

MasterFlow 920 ANW

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы при пониженных температурах.

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)

Объем картриджа	h _{ef}	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
		Сверление Ø12 мм	Сверление Ø14 мм	Сверление Ø16 мм	Сверление Ø20 мм	Сверление Ø25 мм	Сверление Ø32 мм	Сверление Ø40 мм
300 мл	8d	49	32	22	13	6	3	1
	10d	41	27	19	10	5	2	1
	12d	24	16	11	6	3	1	0
380 мл	8d	63	42	29	16	8	3	2
	10d	53	35	24	14	7	3	1
	12d	31	21	14	8	4	1	1

Примечание: при работе на строительной площадке, как правило, фактический расход продукта превышает теоретически рассчитанную величину, что приводит к уменьшению количества креплений на один картридж. На практике это уменьшение оказывается более значительным для отверстий малых диаметров, а также в случае неглубокого анкерования.

Параметры монтажа для резьбовых шпилек

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Номинальный диаметр отверстия	Ød ₀	мм	10	12	14	18	22	26	30	35
Диаметр щетки	d _b	мм	14	14	20	20	29	29	40	40
Крутящий момент	T _{fix}	мм	10	20	40	80	150	200	240	275
h _{ef,min} = 8d										
Глубина отверстия	h ₀	мм	64	80	96	128	160	192	216	240
Минимальное краевое расстояние	c _{min}	мм	35	40	50	65	80	96	110	120
Минимальное осевое расстояние	s _{min}	мм	35	40	50	65	80	96	110	120
Минимальная толщина основания	h _{min}	мм	h _{ef} + 30 мм ≥ 100 мм				h _{ef} + 2d ₀			
h _{ef,max} = 20d										
Глубина отверстия	h ₀	мм	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальное краевое расстояние	c _{min}	мм	80	100	120	160	200	240	270	300
Минимальное осевое расстояние	s _{min}	мм	80	100	120	160	200	240	270	300
Минимальная толщина основания	h _{min}	мм	h _{ef} + 30 мм ≥ 100 мм				h _{ef} + 2d ₀			

MasterFlow 920 ANW

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы при пониженных температурах.

Параметры монтажа для арматурных стержней

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	
Номинальный диаметр отверстия	Ød ₀	мм	10	12	14	18	22	26	30	
Диаметр щетки	d _b	мм	14	14	20	20	29	29	40	
h _{ef,min} = 8d										
Глубина отверстия	h ₀	мм	64	80	96	128	160	192	216	
Минимальное краевое расстояние	c _{min}	мм	35	40	50	65	80	100	130	
Минимальное осевое расстояние	s _{min}	мм	35	40	50	65	80	100	130	
Минимальная толщина основания	h _{min}	мм	h _{ef} + 30 мм ≥ 100 мм				h _{ef} + 2d ₀			
h _{ef,max} = 20d										
Глубина отверстия	h ₀	мм	160	200	240	320	400	500	640	
Минимальное краевое расстояние	c _{min}	мм	80	100	120	160	200	240	270	
Минимальное осевое расстояние	s _{min}	мм	80	100	120	160	200	240	270	
Минимальная толщина основания	h _{min}	мм	h _{ef} + 30 мм ≥ 100 мм				h _{ef} + 2d ₀			

Расчётные величины сопротивления для резьбовых шпилек при вытягивающих нагрузках Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне без трещин C20/25

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Сухой и влажный бетон	τ _{Rkm,ucr}	Н/мм ²	11	10	9,5	9	8,5	8	6,5	5,5
Коэффициент надежности	γ _{inst}	-	1,2						1,4	
Обводненные трещины	τ _{Rkm,ucr}	Н/мм ²	9	8	7,5	7	7	6		
Коэффициент надежности	γ _{inst}	-	1,4							
Коэффициент надежности для бетона C50/60	ψ _c	-	1							

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне с трещинами C20/25

Параметры			M10	M12	M16	M20	M24
Сухой и влажный бетон	τ _{Rkm,cr}	Н/мм ²	5	5	5	4,5	4,5
Коэффициент надежности	γ _{inst}	-	1,2				
Обводненные трещины	τ _{Rkm,cr}	Н/мм ²	5	5	5	4,5	4,5
Коэффициент надежности	γ _{inst}	-	1,4				
Коэффициент надежности для бетона	C30/37	ψ _c	-	1,12			
	C40/50			1,23			
	C50/60			1,30			

MasterFlow 920 ANW

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы при пониженных температурах.

Расчётные величины сопротивления для арматурных стержней при вытягивающих нагрузках Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне без трещин C20/25

Параметры			Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
Сухой и влажный бетон	$\tau_{Rkm,ucr}$	H/мм ²	12	10	10	9	9	9	5,5
Коэффициент надежности	γ_{inst}	-	1,2						
Обводненные трещины	$\tau_{Rkm,ucr}$	H/мм ²	12	10	10	9	9	9	5,5
Коэффициент надежности	γ_{inst}	-	1,4						
Коэффициент надежности для бетона	C50/60	Ψ_c	1						

Дополнительные сведения о характеристиках вы можете найти в ETA 15/0600

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Остатки продукта можно удалить механическим способом (после отверждения), либо с помощью щётки, мыльной воды и растворителя (в не отверждённом состоянии).

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При применении материала MasterFlow 920 ANW необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировке продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «МБС Строительные системы».



MasterFlow 920 ANW

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы при пониженных температурах.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru

®= зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира