

MasterRoc® MP 352

Двухкомпонентная, медленно вспенивающаяся, высокоэластичная смесь на основе полиуретана для ремонта трещин в бетоне, гидроизоляции грунтов, создания противофильтрационных завес.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterRoc MP 352 – двухкомпонентная, медленно реагирующая, высокоэластичная инъекционная смола на основе полиуретана для гидроизоляции и стабилизации водоносных горизонтов с напорными и безнапорными водами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Консолидация и гидроизоляция грунтов, в том числе мелкопористых;
- Создание противофильтрационных завес на контакте грунт-бетон подземных сооружений;
- Ремонт трещин в подземных структурах: тоннелях, стволах, основаниях, переходах;
- Остановка небольших течей;
- Может инъектироваться после MasterRoc MP 355 1K в трещины с сильными водопритоками;
- Может инъектироваться через шланги MasterSeal 909.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- В застывшем виде материал остаётся упругим и непроницаемым в конструкции с небольшими деформационными подвижками;
- После смешивания компонентов А и В реакция протекает в сухих, влажных или обводненных условиях;
- Хорошая адгезия к загрязненным или влажным поверхностям;
- Постоянный уплотняющий эффект;
- Низкая вязкость позволяет проникать в тонкие трещины и мелкопористые грунты.

ПРИМЕНЕНИЕ

Инъектирование материала MasterRoc MP 352 осуществляется с помощью одно- или двухкомпонентного инъекционного насоса.



Однокомпонентный насос:

Компоненты А и В смешиваются в пропорции 1:1 по объему в сухой и чистой емкости с помощью миксера до образования однородной смеси (без прожилок), подготовленный инъекционный раствор переливается в приемную емкость насоса и плотно закрывается крышкой. Производится инъектирование. Объем приготовленного раствора необходимо рассчитывать таким образом, чтобы иметь возможность выработать его в течение 2 часов. Следует учитывать, что работа при повышенных температурах окружающего воздуха сокращает время жизни приготовленного раствора.

Двухкомпонентный насос:

Время полимеризации MasterRoc MP 352 может регулироваться введением в компонент А ускорителя MasterRoc MP 352 Accelerator. Введение ускорителя реакции значительно сокращает срок жизни инъекционного состава. В данном случае во избежание порчи рабочих органов инъекционного оборудования рекомендуется применять двухкомпонентный насос. Ускоритель применяется в дозировке – не более 1,5% от компонента А.



Важно: время до начала реакции зависит от температуры окружающей среды и самого материала, дозировки введенного ускорителя. Во всех случаях перед выполнением начала работ рекомендуется проводить натурные испытания материала на строительной площадке.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

По окончании закачки остатки материала удаляются из шлангов и насоса очистителем MasreRoc 230 CLN. Затем насос и шланги промываются и заполняются минеральным маслом.

MasterRoc® MP 352

Двухкомпонентная, медленно вспенивающаяся, высокоэластичная смесь на основе полиуретана для ремонта трещин в бетоне, гидроизоляции грунтов, создания противофильтрационных завес.

УПАКОВКА

Компонент А поставляется в металлических канистрах по 10 кг.
Компонент В – в металлических канистрах по 12 кг.
Ускоритель – в металлических канистрах по 4,5 кг.

УТИЛИЗАЦИЯ

Небольшое количество разлитого материала следует собрать ветошью. Утилизировать в соответствии с местным законодательством в области охраны окружающей среды.
Дополнительную информацию можно получить в MSDS или у местного представителя Master Builders Solutions.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в оригинальной упаковке в сухих условиях при температуре 15-25°C. Не подвергать воздействию прямого солнечного света. Максимальное время хранения в данных условиях компонента А, В и Accelerator 12 месяцев.
После истечения гарантированного срока хранения использование продукта допускается при одобрении со стороны производителя.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики компонентов

	Компонент А	Компонент В	Accelerator	
Консистенция	Жидкость	Жидкость	Жидкость	
Цвет	Прозрачный желтоватый	Коричневый	Бесцветная	
Удельная плотность (при 23°C)	1,01 г/см ³	1,21 г/см ³	1,03 кг/см ³	DIN EN ISO 2811-1
Динамическая вязкость (при 23°C)	115 мПа*с	40 мПа*с	120 мПа*с	DIN EN ISO 2555

Технические характеристики смеси

Рабочая температура	5-30°C	
Соотношение компонентов	1:1 (по объему)	
Дозировка ускорителя	Не более 1,5% от компонента А	
Вязкость смеси	80 мПа*с	DIN EN ISO 2555
Поверхностное натяжение (23°C)	35,7 мН/м	DIN EN ISO 1409
Время твердения	Прибл. 3 часа	

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

MasterRoc MP 352 часть В содержит изоцианат и является опасным продуктом по (ЕС) 1272/2008 (CLP). Поэтому перед началом работ необходимо ознакомиться с паспортом безопасности на компонент и приготовить необходимые средства первой помощи при работе с данным компонентом.

Важно: Техподдержка на объекте не подразумевает руководящей ответственности. Для дополнительной информации контактируйте с локальным представителем Master Builders Solutions.

Производитель оставляет право на то, чтобы истинная причина любой трудности определялась принятыми методами испытаний.

КАЧЕСТВО И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Все продукты Master Builders Solutions сертифицированы органом независимой сертификации подтвердить требуемое качество, экологические требования и безопасность в соответствии со стандартами ISO 9001 и ESHQ рекомендациями Master Builders Solutions.

MasterRoc[®] MP 352

Двухкомпонентная, медленно вспенивающаяся, высокоэластичная смесь на основе полиуретана для ремонта трещин в бетоне, гидроизоляции грунтов, создания противофильтрационных завес.

ВЛИЯНИЕ УСКОРИТЕЛЯ НА ВРЕМЯ РЕАКЦИИ

Количество ускорителя* [г]	Время реакции [мин : с]
10	77:58:00
20	55:24:00
30	28:18:00
40	15:32
50	10:46
60	8:53
70	7:35
80	6:12
90	5:01
100	4:08
110	3:52
120	3:44
130	3:40
140	3:38
150	3:24

*на 10 кг компонента А

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в МВСС Group, во многих странах мира