

# MasterTop® 558

**Двухкомпонентный цементный состав для устройства быстротвердеющих высокопрочных стяжек и финишных бетонных покрытий**

## ОПИСАНИЕ

MasterTop 558 – готовый к применению двухкомпонентный цементный состав на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных высокопрочных минеральных заполнителей и добавок:

- компонент А – сухая безусадочная модифицированная смесь на цементной основе;
- компонент В – высокопрочный минеральный заполнитель фракции до 10 мм.

Соотношение компонентов в материале MasterTop 558 – 3:5 по массе.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop 558 предназначен для устройства быстротвердеющих высокопрочных цементных стяжек внутри и снаружи помещения под полимерные покрытия MasterTop и полиуретан-цементные покрытия Ucrete.

Толщина нанесения от 20 мм.

- Устройство быстротвердеющего высокопрочного финишного бетонного покрытия внутри и снаружи помещений, испытывающего высокие истирающие и ударные нагрузки.

Толщина нанесения от 25 мм.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстротвердеющий безусадочный состав.
- Высокая прочность при сжатии и на отрыв.
- Высокая абразивная стойкость (при устройстве в качестве финишного покрытия).
- Позволяет выполнять уклоны.
- Для устройства стяжек с адгезией к основанию и плавающим способом (по разделительному слою).
- Длительное время жизни, примерно 1 час.
- Температура эксплуатации от -50 до +200°C.
- Механическая обработка возможна через 12 часов при +20°C.
- Нанесение финишного покрытия возможно через 24 часа при +20°C.
- Негорючий.

## УПАКОВКА

MasterTop 558 упакован во влагостойкие мешки:

- компонент А по 30 кг, на поддоне 48 мешков – 1440 кг.
- компонент В по 25 кг, на поддоне 48 мешков – 1200 кг.

## СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков. Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ – от +5°C до +30°C.

### 1. Подготовка основания

Поверхность основания должна быть чистой и прочной и иметь достаточную шероховатость. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Для очистки основания и придания шероховатости рекомендуем использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

Подготовленное основание необходимо тщательно обеспылить, хорошо пропитать водой и нанести адгезионный состав MasterTop 500.

MasterTop 558 наносится на адгезионный состав «мокрый по мокрому».

*Более подробную информацию по применению адгезионного состава смотрите в техническом описании на MasterTop 500.*

### 2. Приготовление раствора MasterTop 558

Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой (при небольших объемах).

Используйте достаточное количество смесителей, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно, без остановок.

*Не смешивать вручную или в смесителе гравитационного типа!*

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

### Перемешивание

Материал MasterTop 558 состоит из двух компонентов, которые находятся в тщательно подобранном соотношении: компонент А - сухая бетонная смесь (мешок 30 кг) и компонент В - минеральный заполнитель (два мешка по 25 кг). При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов.

Последовательность приготовления материала:

- Залейте требуемое количество воды (4,5 – 4,7 литра на 30 кг сухой смеси компонента А) в емкость для перемешивания.
- Включите смеситель, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь MasterTop 558 компонент

## MasterTop<sup>®</sup> 558

### Двухкомпонентный цементный состав для устройства быстротвердеющих высокопрочных стяжек и финишных бетонных покрытий

А. Перемешивайте в течение 1 – 2 минут до получения однородной смеси.

- Добавьте в смеситель MasterTop 558 компонент В и перемешивайте еще 3 – 4 минуты до получения однородной смеси.

#### Выход продукции

80 кг MasterTop 558, смешанные с 4,5 литрами воды, дают приблизительно 40 литров раствора (0,04 м<sup>3</sup>), которого хватит на ~ 1,0 м<sup>2</sup> покрытия при толщине нанесения 40 мм.

#### 3. Нанесение раствора MasterTop 558

Раствор MasterTop 558 наносят на предварительно подготовленную и обработанную адгезивом бетонную поверхность («мокрый по мокрому») и распределяют по направляющим с помощью лопаты, кельмы и правила.

Нанесение на большие площади следует производить участками, при этом укладку материала необходимо производить свежий к свежему, не допуская образования холодного шва.

#### 4. Затирка поверхности диском

После нанесения раствора поверхность нужно обработать диском бетоноотделочной машины для качественного уплотнения стяжки и придания ей требуемой ровности. Затирку производят несколько раз, в зависимости от требуемого качества поверхности.

*Недостаточное уплотнение приведет к низкой прочности стяжки.*

#### 5. Выглаживание поверхности лопастями (для финишного покрытия)

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастями устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

*Примечание: на поверхности покрытия допускается проявление темных точек, пятен и полос от заполнителя.*

#### 6. Защита поверхности

После окончания обработки, закройте поверхность стяжки полиэтиленовой пленкой, чтобы не допустить быстрого испарения воды и предотвратить загрязнение или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

#### 7. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 558 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть

удален только механическим способом.

#### 8. Подготовка стяжки перед нанесением финишных полимерных покрытий

Перед нанесением финишных покрытий поверхность стяжки должна быть чистой и прочной и иметь достаточную шероховатость. Необходимо очистить ее от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Для очистки стяжки и придания шероховатости рекомендуем использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

*Примечание: если при эксплуатации не будет перепадов температур, допускается подготовка с помощью шлифования алмазными абразивными элементами.*

#### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

## MasterTop® 558

**Двухкомпонентный цементный состав для устройства быстротвердеющих высокопрочных стяжек и финишных бетонных покрытий**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 60 МПа
Прочность на отрыв (когезионная) в возрасте 28 суток	более 2,5 МПа
Стойкость к истиранию (для финишного покрытия):	
▪ метод Bohme – ГОСТ 13087	не более 0,5 г/см <sup>2</sup>
Температура использования	от + 5 до + 30°С
Температура эксплуатации	от - 50 до 200°С
Расход	~ 80 кг/м <sup>2</sup> при толщине слоя 40 мм
Количество воды для затворения	4,5 – 4,7 литра
Время жизни раствора*	~ 60 минут при 20°С
Толщина слоя	от 20 мм

\* При температуре раствора, окружающей среды и основания примерно +20°С, относительной влажности 50%.

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «МБС Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»  
 Офис в Москве: +7 495 225 6436  
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397  
 Офис в Казани: +7 843 212 5506  
 Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779  
 Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865  
 Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763  
 E-mail: [stroysist@mbcc-group.com](mailto:stroysist@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.ru](http://www.master-builders-solutions.ru)