

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410)

Низкоконцентрированная суперпластифицирующая добавка на основе эфира поликарбоксилата для производства железобетонных изделий и конструкций

ОПИСАНИЕ ЛИНЕЙКИ ПРОДУКТОВ

Sika® ViscoCrete® ACE (MasterGlenium® ACE) — серия высокоэффективных добавок на основе эфиров поликарбоксилатов с высокой водоредуцирующей способностью для производства изделий на заводах ЖБИ. Отличаются ускорением процесса гидратации и высокой ранней прочностью бетона даже без использования прогрева.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410) применяется при производстве любых видов сборных железобетонных изделий и конструкций. Может применяться для производства товарных бетонных смесей, в тех случаях, когда не требуется длительное время сохранения подвижности бетонной смеси (более 2 ч). Благодаря эффекту ускорения набора прочности может применяться в качестве комплексной противоморозной добавки для производства товарных бетонных смесей в зимний период.

ОСОБЕННОСТИ ДЕЙСТВИЯ

Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410) позволяет получить бетонные смеси с высокой подвижностью при снижении водоцементного отношения, что позволяет получать бетоны с высокой прочностью или снизить расходы цемента.

Позволяет сократить продолжительности и (или) температуры тепловой обработки, что приводит к экономии энергоресурсов и значительно снижает затраты на тепловую обработку изделий (в теплое время года возможен полный отказ от ТО), а также увеличению оборачиваемости форм и количества выпускаемой продукции. Благодаря низкой концентрации позволяет точно дозировать материал на любых дозаторах. Эффективно работает со всеми типами цемента.

ДОЗИРОВКА

Общая рекомендуемая дозировка 0,5 % - 2,0 % от массы цемента. Подборы рекомендуем начинать с дозировок 0,8 % - 1,0 % от массы цемента. Точное количество добавки зависит от применяемых материалов и следует подбирать в лаборатории путем проведения пробных замесов.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нельзя добавлять в сухую смесь! Следует вводить добавку вместе с водой затворения (предпочтительно с последней третью воды). Наилучший эффект наблюдается, когда добавка вводится в бетонную смесь после добавления всей воды. В любом случае необходимо обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки.

СОВМЕСТИМОСТЬ

При производстве ЖБИ рекомендуется применять разделительные средства для опалубки (смазки) линейки Sika® Separol® RL (MasterFinish® RL) для облегчения процесса отделения изделия от формы и улучшения качества поверхности.

Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410) совместим с воздухововлекающими добавками серии SikaControl® AER (MasterAir®), модификаторами вязкости Sika® Stabilizer (MasterMatrix®), ускорителями твердения SikaRapid® (MasterX-Seed®), линейкой продуктов SikaControl® (MasterLife®) и ингибиторами коррозии Sika® FerroGard® (MasterLife®). При использовании других добавок необходимо проверить их совместимость с Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410).

| Показатель | Значение показателя |
|---|---|
| Внешний вид | Однородная жидкость от желтого до коричневого цвета |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | 1030 ± 20 |
| Водородный показатель, рН | 4 ± 3 |
| Содержание Cl-иона, в масс. %, не более | 0,1 |

УПАКОВКА

Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410) поставляется в 20 кг канистрах, в 1000 кг контейнерах и в налив.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Минимальный срок хранения – 12 месяцев при хранении в соответствии с инструкцией производителя в закрытой оригинальной упаковке.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +5°C, в закрытой емкости, избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от высоких температур. В случае замораживания добавки Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410) необходимо ее разморозить при температуре +20-30°C в течение суток и тщательно перемешать механически до полного восстановления первоначальной консистенции. Дальнейшее использование материала допускается после проверки плотности и эффективности действия. Несоответствие рекомендуемым условиям хранения может привести к преждевременному повреждению упаковки или изменению свойств продукта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При работе рекомендуется использовать защитные перчатки и очки. В случае попадания на кожу промыть водой. Не допускать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть обильным количеством воды. Sika® ViscoCrete® ACE 410 (MasterGlenium® ACE 410) - невоспламеняющийся и нетоксичный продукт, поэтому не существует специальных рекомендаций для транспортировки.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «МБС Строительные системы». Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте www.mbcs.sika.com/ru-ru

ООО «МБС Строительные системы»

Центральный офис в Москве: +7 495 225 6436

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397

Офис в Казани: +7 843 212 5506

Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779

Офис в Екатеринбурге: +7919 390 2370

Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763

E-mail: stroysist@mbcc-group.com

<https://mbcs.sika.com/ru-ru>

Техническое описание продукта
Sika® ViscoCrete® ACE 410

Февраль 2024, версия 01.01

